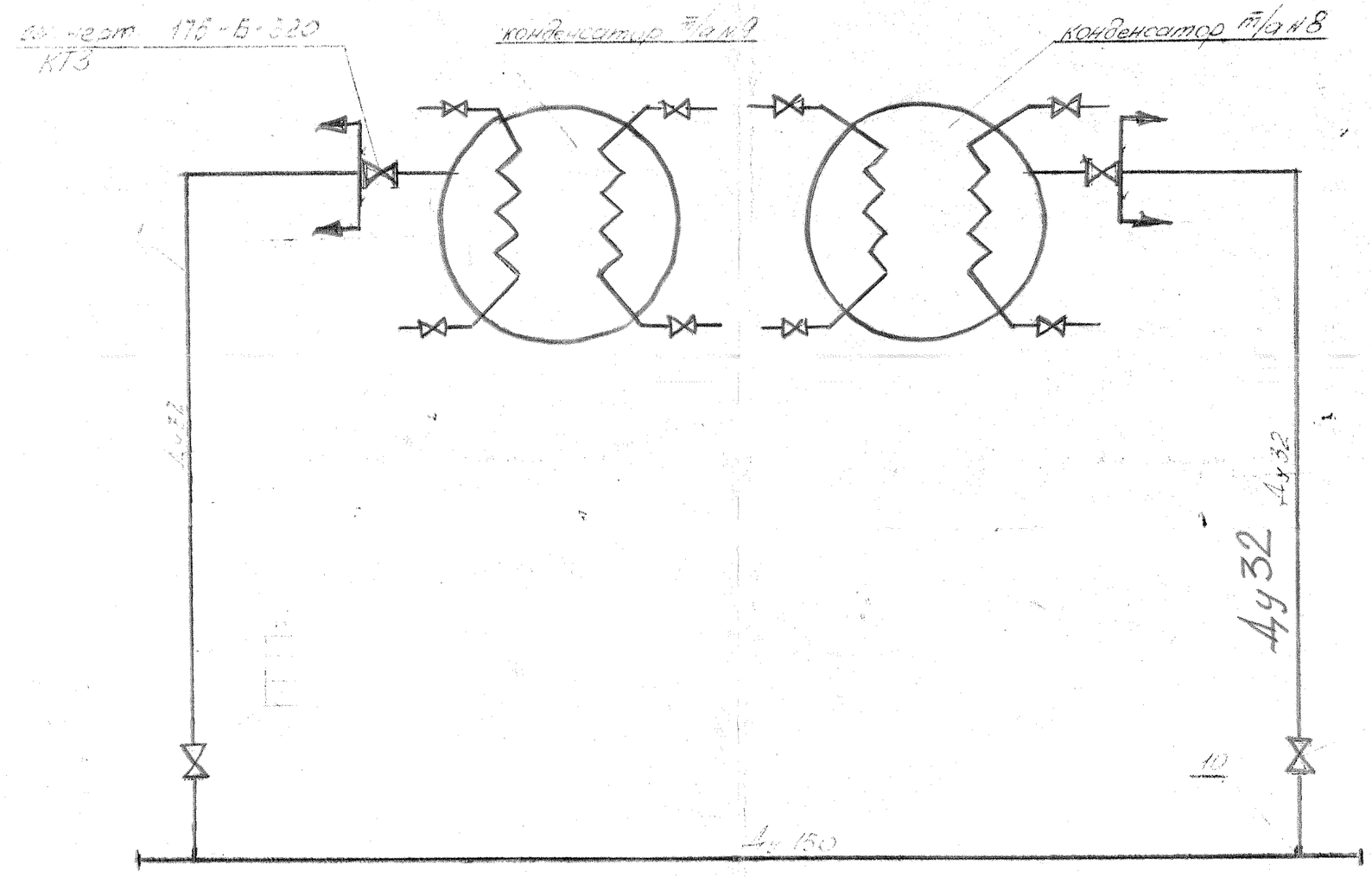
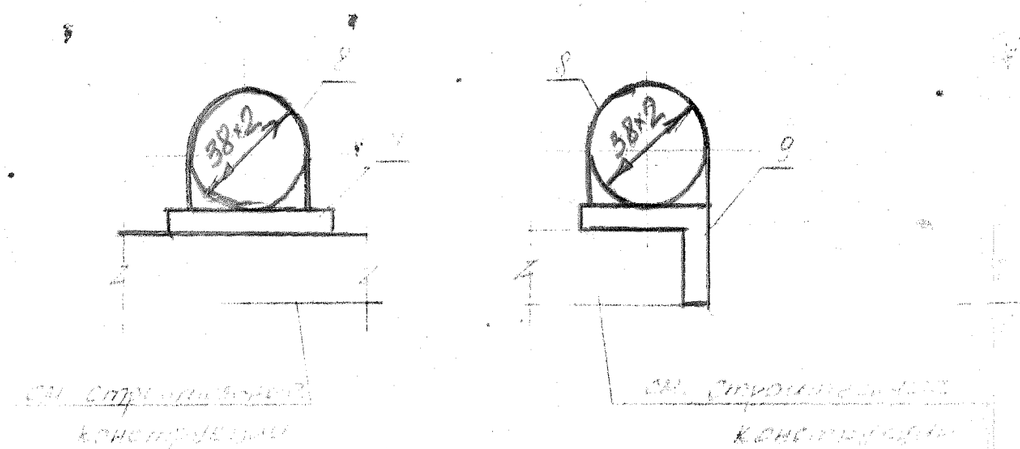


трубопроводы хлаж. обессоленной воды
см. чертеж №043.ТМ-00.4321006

Рис 1



1. Рабочие параметры среды: Рр=0,6 МПа (6 кгс/см²), t=40°С
2. Сварные стыковые соединения по ГОСТ 64-42-748-85
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
4. Монтаж и крепление трубопроводов производить по месту. Способы крепления см. рис. 1

Спецификация

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Материал	Вес, кг: ед.	Вес, кг: общ.	Примечание
1	ГОСТ 8733-74*Д	Труба 38×2	120	Сталь 20 ГОСТ 1050	2,11	216,6	
2	15кч 16п1	Вентиль Ду10, Ду25	2	Сборн.	4,1	8,2	
3	ГОСТ 12821-80	Фланец приварной (1.32-32)	4	Ст3кп2 ГОСТ 380-71	0,78	3,12	
4	ГОСТ 7798-70	Болт М12х30.46	16	Сталь 20 ГОСТ 1050	0,203	3,25	
5	ГОСТ 5915-70	Гайка М12	16	Сталь 35 ГОСТ 1050	0,05	0,80	
6	ГОСТ 15180-70	Прокладка А-32-6	4	Паронит ПОН ГОСТ 481-80	0,018	0,072	
7	ГОСТ 19903-74	Лист 8	м² 2	Ст3кп2 ГОСТ 380-71	39,25	78,5	
8	ГОСТ 8509-72	Уголок 50×50×5	м 2	Ст3кп2 ГОСТ 380-71	3,77	7,54	
9	ГОСТ 8510-86	Уголок 635×25×3	м 2	Ст3кп2 ГОСТ 380-71	1,12	2,24	
10	ОСТ 34-42-761-85	Штуцер 38×2-150	2	Сталь 20 ГОСТ 1050-74	1,018	2,04	
	ГОСТ 9467-75	Электроды		Э-42А		4,0	

Итого: 348,0 кг

Нач. отд.	Лобильцев		
ГИП	Сафиуллин		
Рук. гр.	Зиганшин		
Инж. ТК	Баширова		
Н. контр.	Баширова		

043.ТМ-004390 017

Эл. запуск ОК1 (Сам. ТЭЦ) Трубопроводы вспомогательные

Трубопроводы запитки конденсаторов

Стадия | Лист | Листов
Р | 1 |

Формат А2